

Оценочные материалы по технологии (мальчики). 6 класс

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Оценочных материалов

по учебному предмету «Технология. Индустриальные технологии», 6 класс)

1. Назначение оценочных материалов (практическая работа)

Работа предназначена для учащихся 6-х классов общеобразовательных учреждений, осваивающих федеральный государственный образовательный стандарт основного общего образования.

Цель проведения промежуточной аттестации в форме практической работы – оценка уровня достижения предметных планируемых результатов по программе учебного предмета «Технология. Индустриальные технологии».

2. Содержание оценочных материалов

Работа содержит задания, проверяющие планируемые результаты программы учебного предмета «Технология. Индустриальные технологии» по разделам:

- технологии обработки конструкционных материалов;
- технологии исследовательской и опытнической деятельности.

Задание состоит из технического рисунка, по которому необходимо подобрать необходимый материал и составить технологическую таблицу соблюдая терминологию работ; последовательность операций; подобрать оборудование, инструменты и приспособления необходимые для выполнения операций;

3. Структура оценочных материалов (практическая работа)

Итоговая работа проводится в форме практической работы, которая заключается в составлении технологической карты изделия. Обучающимся предоставляется на выбор 2 задания содержащие чертёж или эскиз изделия со спецификацией. Необходимо определить из какого материала можно изготовить данное изделие, составить последовательность выполнения изделия, подобрать к каждой операции необходимые инструменты и приспособления, по необходимости сопроводить операцию чертежом или эскизом.

Аттестационный лист.

Ф.И.

класс _____

Технологическая карта.

Изготовление (изделия, детали) _____

№ п/п	Содержание операции	Эскиз	Оборудование, инструменты и приспособления

5. Критерии оценивания

При оценке работ применяется критериальный подход. Каждое задание направлено на проверку одного из планируемых результатов, итоговая оценка определяется по сумме баллов набранных за каждое задание.

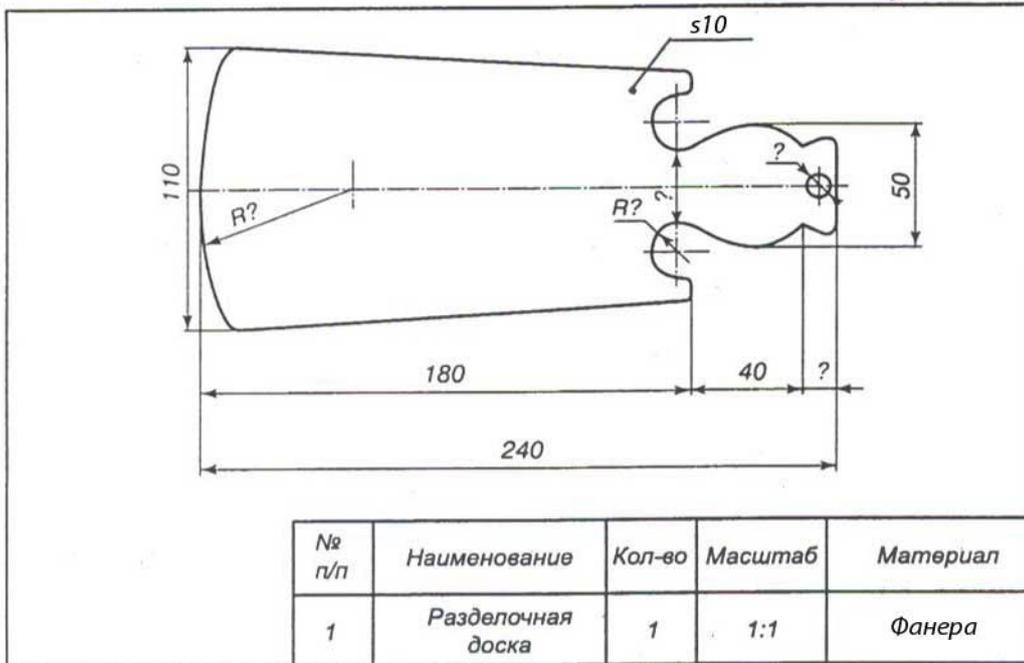
Уровень освоения планируемых результатов определяется следующим образом. Максимальное количество баллов за выполнение всех заданий работы – 5. Ученик справился с работой, если он набрал 50% от возможных баллов за задания, достиг базового уровня.

Критерии оценивания:

1. Правильно определен вид материала для изготовления изделия
2. Правильность составления технологической последовательности выполнения изделия.
3. Правильно подобраны необходимые инструменты и приспособления.
4. Чертёж или эскиз соответствуют операции.
5. Правильно употребляется терминология операций.

кол-во баллов	цифровая отметка	уровневая шкала
5	«5»	высокий
4	«4»	повышенный
3	«3»	базовый
2	«2»	ниже базового
1	«1»	

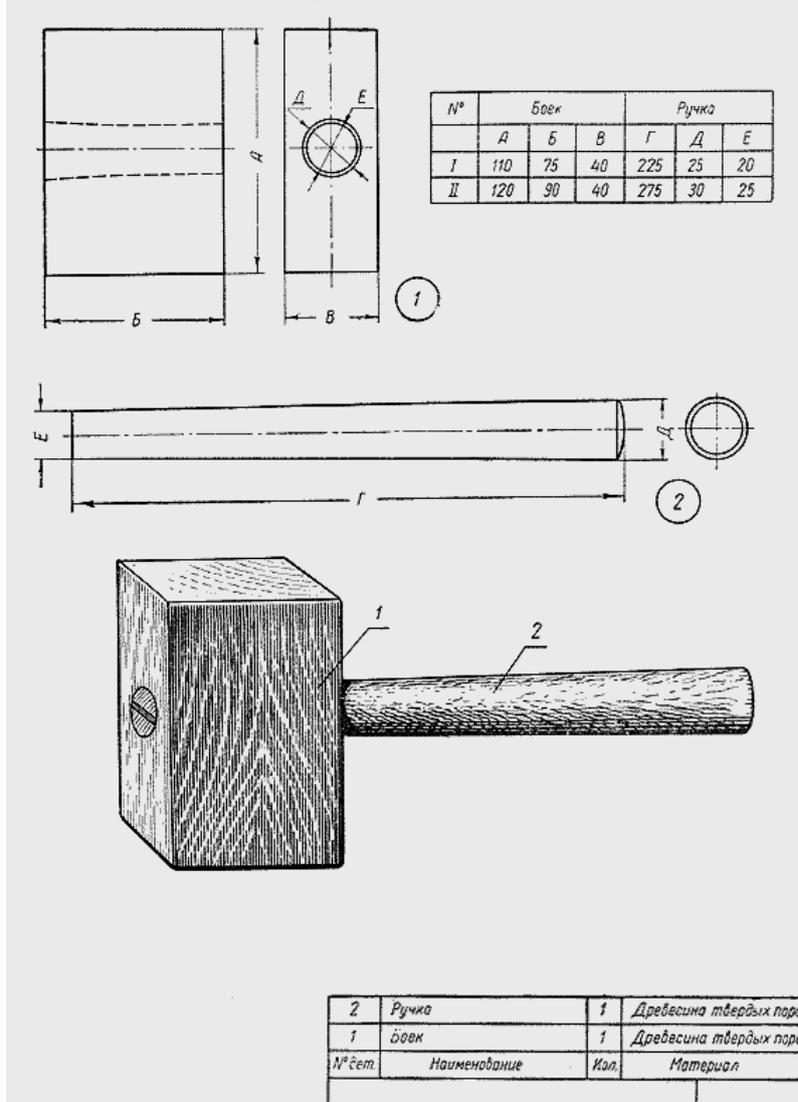
Вариант №1



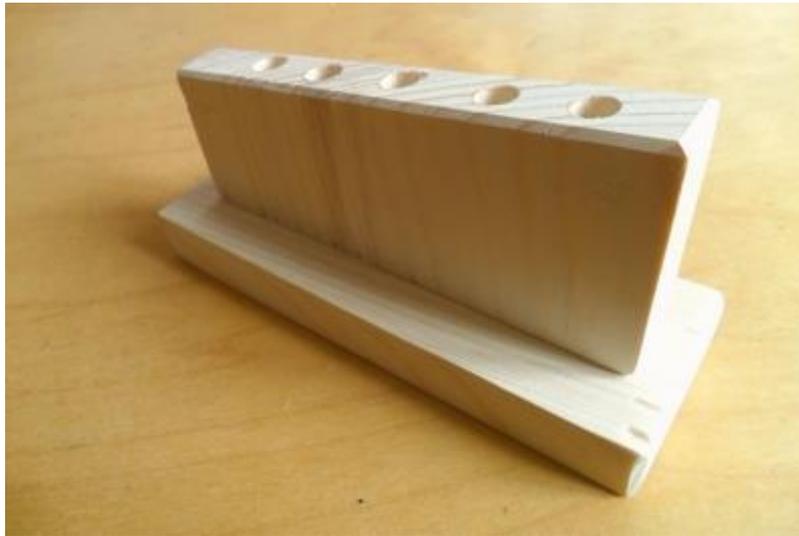
Чертеж разделочной доски с неполными данными

Вариант № 2

Составить технологическую карту на изготовление ручки киянки



Вариант №3



Вариант №4

www.knp-klub.narod.ru

Клуб Копилка несучных проектов

Оптимальные размеры скворечников

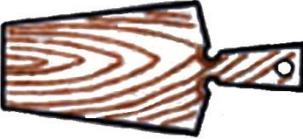
- Доски толщиной не менее 20 мм, строганные с одной (внутренней) стороны
- Внутренний размер: квадратное дно 100-150 мм
- Диаметр летка (отверстия) 45-50 мм
- Расстояние от летка до дна 150-200 мм
- Высота скворечника 300-350 мм
- Верхний козырек должен выступать не менее чем на 50 мм

Толщина используемой доски 20 мм

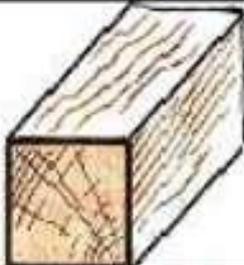
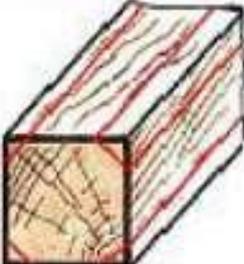
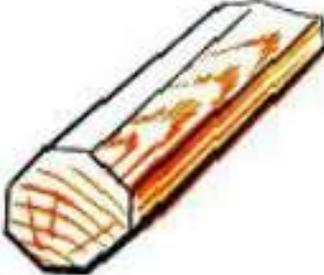
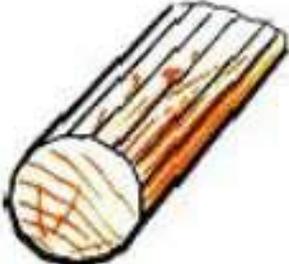
Скворечник без крышки

				Клуб Копилка несучных проектов www.knp-klub.narod.ru			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скворечник "Домик"		Лит
Разработ		Исполн			(Исполнение без съемной крышки)		А
Проект		Идея					2,81
Утвержд		Согласов					15
Исполн		Исполн					Лист 1 / Листов
Материал		Материал			Пиломатериал береза ГОСТ 2695-83		КНП-Клуб
Место		Место					Формат А4

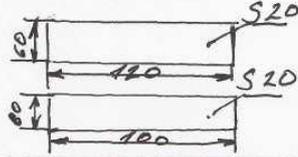
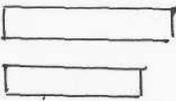
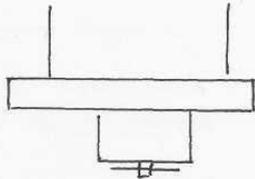
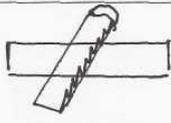
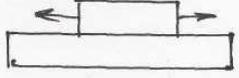
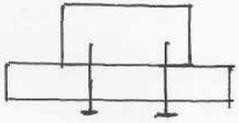
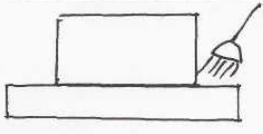
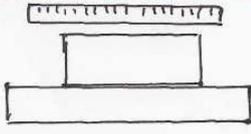
Изготовление кухонной разделочной доски.

№ п/п	последовательность выполнения работы	графическое изображение	инструменты, приспособления
1	выберите заготовку, найдите базовую сторону		линейка
2	разметьте по шаблону		карандаш, шаблон
3	выпилите контур		лобзик, столик для выпиливания
4	просверлите отверстие		сверлильный станок
5	отшлифуйте пласти и кромки изделия		шлифовальная бумага, колодка, напильник
6	нанесите рисунок на пласт		карандаш, копирка, трафарет
7	выжгите рисунок		электровыжигатель
8	нанесите защитное покрытие на изделие		кисточка, лак, воск пчелиный

Изготовление ручки киянки

Последовательность выполнения работы	Изображение	Инструмент
Выбрать брусок квадратного сечения.		Линейка, ножовка
Разметить заготовку на восьмигранник.		Линейка, карандаш
Сострогать рёбра до получения восьмигранника.		Верстак, рубанок
Сострогать рёбра до получения шестнадцатигранника.		Верстак, рубанок
Зачистить деталь шлифовальной бумагой.		Шлифовальная бумага

Технологическая карта
«Изготовление карандашницы»

№ п.п.	Операция	Эскиз	Инструменты, приспособления
1	Выбрать заготовку размером 20*60*120 мм и 20*60*100 мм		Линейка, угольник,
2	Разметить заготовки		Линейка, угольник, карандаш
3	Закрепить заготовки в тисках столярного верстака		Столярный верстак
4	Выпилить заготовки		Ножовка, упорный уголок, тиски.
5	Зачистить и отшлифовать торцы и пласти		Наждачная бумага
6	Произвести сборку изделия на гвоздь		Гвозди, молоток
7	Покрыть изделие лаком		Лак, кисть
8	Произвести контроль качества изделия		Линейка, угольник

Технологическая карта Изготовление скворечника

Порядок работы	Эскиз операций	Инструменты
<p>1. Разметить места установки шурупов на передней 2 и задней 4 стенках. Наколоть их шилом.</p>		<p>Линейка, рейсмус, карандаш, шило</p>
<p>2. Наметить места установки гвоздей на основании крыши. Наколоть их и соединить гвоздями основание 6 с крышей 5.</p>		<p>Линейка, рейсмус, карандаш, шило, молоток, гвозди l=40 мм</p>
<p>3. Закрепить в зажимной коробке верстака переднюю стенку скворечника 2 и просверлить по отмеченным местам сквозные отверстия под шурупы. Просверлить также же отверстия в задней стенке скворечника 7, а также по одному отверстию в центре боковых стенок 3 и 7.</p>		<p>Дрель, сверло по \varnothing шурупов крепления</p>
<p>4. Произвести зенкование просверленных отверстий с обработанной рубанком стороны деталей.</p>		<p>Дрель, зенковка</p>
<p>5. Закрепить боковую стенку 3 в зажимной коробке. Наложив сверху переднюю стенку скворечника 2, завернуть вначале два крайних шурупа, а затем средние.</p>		<p>Отвертка, шило, шурупы l=40 мм</p>
<p>6. Подставив к собранному узлу вторую боковую стенку 7, соединить ее шурупами с деталью 2.</p>		<p>То — же</p>
<p>7. Установить дно скворечника 1, укрепить его шурупами с лицевой и двух боковых сторон.</p>		<p>То — же</p>
<p>8. Укрепить заднюю стенку скворечника 4.</p>		<p>То — же</p>
<p>9. Проверить плотно ли входит крышка в корпус скворечника. При необходимости провести подгонку.</p>		<p>Рашпиль, напильник</p>